

Контрольные ЭКЗ



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
С О Ю З А С С Р

ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАИВАЕМЫЕ ДЛЯ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА

ГОСТ ~~25393-82~~ — ГОСТ 25426-82, ГОСТ 2209-~~82~~⁹⁰, ГОСТ 17163-~~82~~⁹⁰
ГОСТ 20312-~~82~~⁹⁰, ГОСТ 20771-82

[СТ СЭВ 676-77, СТ СЭВ 677-77, СТ СЭВ 118-74,
СТ СЭВ 120-74, СТ СЭВ 121-74, СТ СЭВ 124-74 — СТ СЭВ 127-74,
СТ СЭВ 129-74 — СТ СЭВ 132-74, СТ СЭВ 3308-81, СТ СЭВ 3310-81]

Издание официальное

Цена 30 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
С О Ю З А С С Р

ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
НАПАИВАЕМЫЕ ДЛЯ РЕЖУЩЕГО
ИНСТРУМЕНТА

ГОСТ 25393-82—ГОСТ 25426-82, ГОСТ 2209—82, ГОСТ 17163—82,
ГОСТ 20312—82, ГОСТ 20771—82

(СТ СЭВ 676—77, СТ СЭВ 677—77, СТ СЭВ 118—74,
СТ СЭВ 120—74, СТ СЭВ 121—74, СТ СЭВ 124-74—СТ СЭВ 127-74,
СТ СЭВ 129-74—СТ СЭВ 132-74, СТ СЭВ 3308—81, СТ СЭВ 3310—81)

Издание официальное

МОСКВА — 1984

ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
ТИПА 12ГОСТ
25403-82

Конструкция и размеры

Hard metal tips type 12.
Design and dimensionsВзамен
ГОСТ 2209-69
в части формы 12

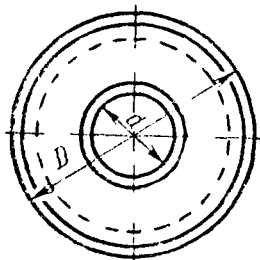
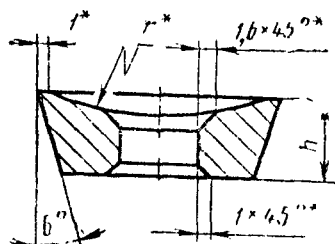
ОКП 19 6000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 августа 1982 г. № 3269 срок введения установлен

с 01.07.83

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на пластины для чашечных (галтельных и бандажных) резцов.
2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

Обозначение пластин	D	h	d	r
12070	28,6	10	10	35
12110	31,2			
12090	32,0	12	15	45
12050	46,5			

* Размеры для пресс-форм.

3. Условное обозначение пластин — по ГОСТ 25393-82.
4. Ориентировочная масса пластин указана в справочном приложении.
5. Технические требования — по ГОСТ 2209-82.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Переиздание. Август 1983 г.



ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Ориентировочная масса пластин

Обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин в г из твердого сплава марок													
	Т5К10	Т1+К8	Т15К6	Т30К4	Т5К12	ТТ10К8Б	ТТ7К12	ВК3, ВК3М	ВК4	ВК6, ВК6М, ВК60М	ВК8	ВК10М, ВК100М	ТТ8К6	ТТ20К9
12070	67	59	59	50	69	72	69	80	79	79	77	76	69	66
12110	78	70	70	59	82	84	81	93	92	91	90	89	80	77
12090	82	72	72	61	85	88	85	97	96	95	94	93	84	80
12050	189	168	167	142	196	202	196	224	223	221	218	214	193	185

Изменение № 1 ГОСТ 25403—82 Пластины твердосплавные типа 12. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.12.90 № 3623

Дата введения 01.08.91

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные круглой формы с задним углом 6° и вогнутой передней поверхностью. Конструкция и размеры

Round throw-away (indexable) carbide shims with 6° end-clearance angle and concave daon top cutting surface. Design and dimensions».

Стандарт дополнить вводной частью: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

Пункт 2. Заменить обозначения: D на d , h на s , d на d_1 .

Пункты 3, 5 изложить в новой редакции: «3. Условное обозначение пластин при заказе из твердого сплава марки ВК6 с размерами: $d=28,6$ мм, $s=10$ мм, $d_1=10$ мм, $r=35$ мм:

19 6524 0014 12070

То же, в технической документации:

Пластина 12070 ВК8 ГОСТ 25403

5. Технические требования — по ГОСТ 19086—80 (для пластин класса допуска «U»).

Стандарт дополнить пунктом — 6: «6. Применяемые марки твердого сплава указаны в рекомендуемом приложении».

Приложение справочное дополнить номером — 1; исключить марки твердого сплава: Т15К6, Т30К4, Т5К12, ТТ10К8Б, ТТ7К12, ВК3, ВК3М, ВК4, ВК6М, ВК8, ВК10М, ВК100М, ТТ8К6, ТТ20К9.

Стандарт дополнить рекомендуемым приложением — 2:

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

Применяемые марки твердого сплава

Цифровое обозначение пластин	Основное применение	Дополнительное применение
12070		
12110	№ 6	№ 2, № 3, № 5
12090		
12050		

№ 2 — ВК60М, № 3 — ВК6, № 5 — Т5К10, № 6 — Т14К8

(ИУС № 4 1991 г.)